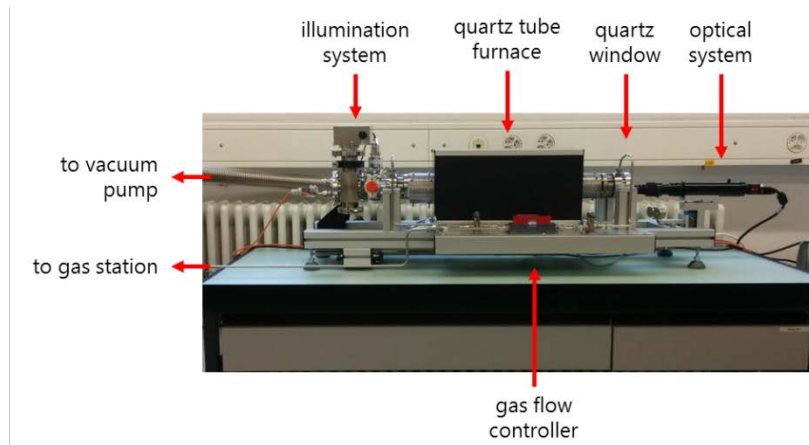


Benetzungswinkelofen

Empa Abteilung 202, Fügetechnologie und Korrosion

Typische Einsatzbereiche

- Schmelz- und Benetzungsverhalten von Lotwerkstoffen
- Optische Kontrolle von Verhalten bei hohen Temperaturen unter kontrollierten Bedingungen

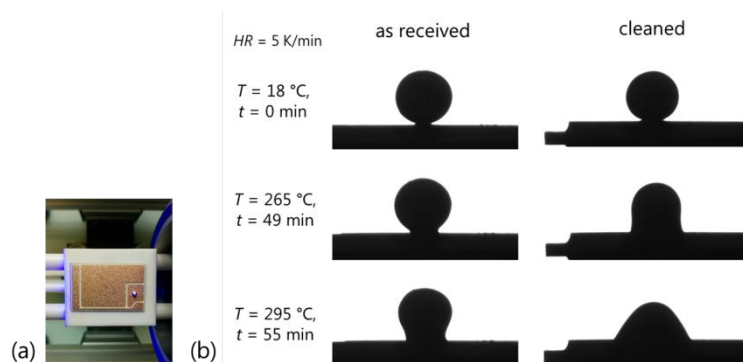


Benetzungswinkelofen mit Kamerasystem und kontrollierter Atmosphäre

Kenndaten

- Temperaturbereich bis max. 1000 °C, Aufheizrate max. 10 K/min.
- Atmosphären: inert (Ar), reduzierend (Ar + H₂), oxidierend (synth. Luft), Vakuum
- Kontinuierliche Videoaufzeichnung & Auswertung

Anwendungsbeispiel



Benetzungsverhalten von Zinn auf Kupfer; (a) Zinnperle auf DBC-Substrat; (b) temperaturabhängiges Benetzungsverhalten in Inertgas-Atmosphäre: ungereinigt (links), gereinigt (rechts)

Kontakt

Bastian Rheingans
Mail: bastian.rheingans@empa.ch
Telefon: +41 58 765 4371

Jolanta Janczak-Rusch
Mail: jolanta.janczak@empa.ch
Telefon: +41 58 765 4529

Lars Jeurgens
Mail: lars.jeurgens@empa.ch
Telefon: +41 58 765 4053